

100°開き **26mmかぶせ** 適応かぶせ量 22~26mm(カット量8mmの時) カップ径φ40 掘込深さ15mm 推奨扉厚18~30mm 取付座金 1
LAMP ラコン搭載 オリンピア スライド丁番 厚扉用 H360 厚扉用 PAT 発売しました NEW Lapcon 動画

OLYMPIA

ソフトクローズ
弊社10万回開閉試験クリア



ダンパー調節レバー

写真はスライド丁番本体(ダンパー内蔵)と別売のマウンティングプレートの組み合わせです。

●ダンパー機能付はスピードを5段階で調節できます。

【仕様】

●扉の三次元調整機能(前後+1.7mm、-2.8mm、上下±2.5mm、かぶせ(左右)+0mm、-4mm)

【別売品】

●オリンピアシリーズ マウンティングプレート(取付座金) 1
●丸皿タッピンねじ3.5×15NI 1

【推奨ねじ】

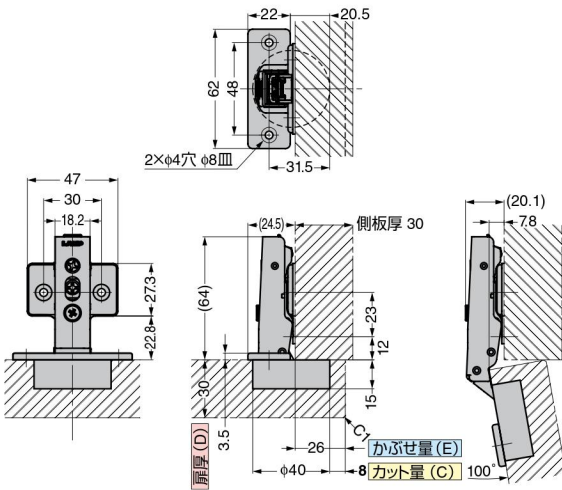
●呼び径3.5皿頭/丸皿頭のタッピンねじ/木ねじ

RoHS	CAD	注文コード	品番	仕様	材料	仕上	1カートン
RoHS	2D/3D	160-029-084	H360-D26-26T	ダンパー内蔵(5段階)	鋼	ニッケルめっき	100ヶ
RoHS	2D/3D	160-029-081	H360-26-26T	キャッチなし			100ヶ
RoHS	2D/3D	160-029-078	H360-C26-26T	キャッチ付			100ヶ

取り付けには別売のマウンティングプレートが必要です。別途ご注文ください。

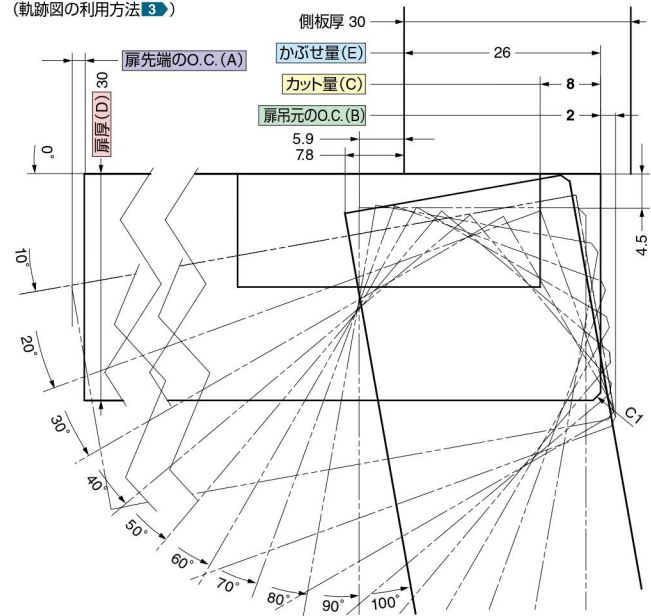
取付図、軌跡図はカット量8mm、扉厚30mm、側板厚30mmで26mmかぶせ仕様です。

●取付図



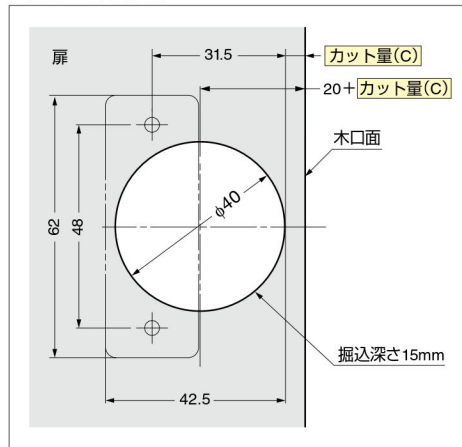
本図は別売のマウンティングプレート360-P4W-30Tとの組み合わせです。

●軌跡図 S=1/1
(軌跡図の利用方法 3)



【扉の寸法と丁番の取付個数】 3

●扉加工(木製扉用)



【オープニングクリアランス(O.C.)目地代】

扉開閉時に扉先端と扉吊元にオープニングクリアランスO.C.(A)と(B)が必要です。O.C.(A)、(B)は扉の厚みとカット量により変化します。扉の軌跡図および下表を十分考慮の上、キャビネットを設計してください。

【扉吊元のO.C.(B)と扉厚(D)およびカット量(C)の関係】

扉厚(D)	カット量(C)					
	3	4	5	6	7	8
18	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1
20	0.3	0.3	0.3	0.3	0.3	0.3
22	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5
24	0.8	0.8	0.8	0.8	0.8	0.8
26	1.3	1.2	1.2	1.1	1.1	1.1
28	3.6	2.6	1.6	1.6	1.5	1.5
30	6.0	5.0	4.0	3.0	2.1	2.0
32※	8.4	7.4	6.4	5.4	4.4	3.4
34※	10.8	9.8	8.8	7.8	6.8	5.8

・上表は扉にC1加工を施した場合の値です。
※30mmを超える厚扉使用時は、軌跡図を参考にしてください。(扉にRまたはC面加工をすることで、O.C.(B)を小さくできます。)

【カット量(C)とかぶせ量(E)の関係】

カット量(C)	3	4	5	6	7	8
かぶせ量(E)	21	22	23	24	25	26

かぶせ量調整ねじを回すと、かぶせ量を最大4mm少なくできます。

【扉先端のO.C.(A)と扉幅の関係(扉厚30のとき)】

扉幅	300	400	500	600
扉先端のO.C.(A)	0.35	0.25	0.19	0.16

参照ページ 1: P.54, 2: P.37, 3: P.38

輸入 このマークの製品は輸入品のため「寸法・色調・作動感のばらつき」や、予告なく仕様変更等を行う場合があります(P.26もご覧ください)。
本カタログに掲載している製品内容は、部品としての品質範囲です。この部品を使用した最終製品の機能・性能・安全を保証するものではありません。

100°開き

16mmかぶせ

適応かぶせ量
12~16mm (カット量8mmの時)

カップ径φ40 掘込深さ15mm
推奨扉厚18~30mm

取付座金 1
オリンピアシリーズ

LAMP ラコン搭載 オリンピア スライド丁番 厚扉用 H360 厚扉用 PAT

発売しました NEW Laxcon 動画

OLYMPIA

ソフトクローズ
弊社10万回開閉試験クリア

●ダンパー機能付はスピードを5段階で調節できます。

【仕様】

●扉の三次元調整機能 (前後+1.7mm、-2.8mm、上下±2.5mm、かぶせ (左右) +0mm、-4mm)

【別売品】

●オリンピアシリーズ マウンティングプレート (取付座金) 1

●丸皿タッピンねじ3.5×15NI 1

【推奨ねじ】

●呼び径3.5皿頭/丸皿頭のタッピンねじ/木ねじ



ダンパー調節レバー

RdHS	CAD	注文コード	品番	仕様	材料	仕上	1カートン
G	2D3D	160-029-085	H360-D26-16T	ダンパー内蔵 (5段階)	鋼	ニッケルめっき	100ヶ
G	2D3D	160-029-082	H360-26-16T	キャッチなし			100ヶ
G	2D3D	160-029-079	H360-C26-16T	キャッチ付			100ヶ

取り付けには別売のマウンティングプレートが必要です。別途ご注文ください。

写真はスライド丁番本体 (ダンパー内蔵) と別売のマウンティングプレートの組み合わせです。

選び方
ガイド

オリンピア
(360)

J95
(重量用)

151

230

100

ソフト
クローズ
内蔵

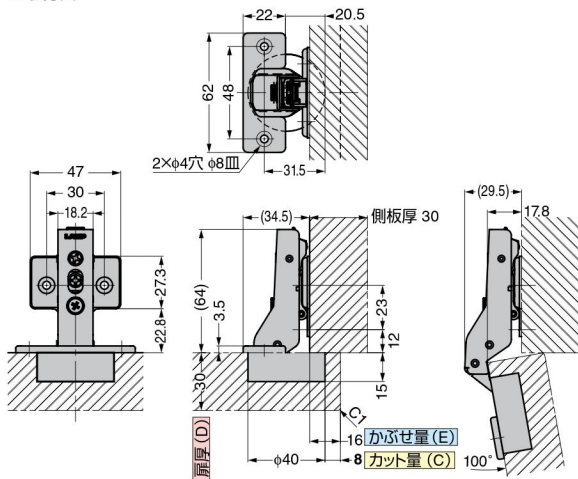
厚扉用

広角度
開き

ガラス扉用

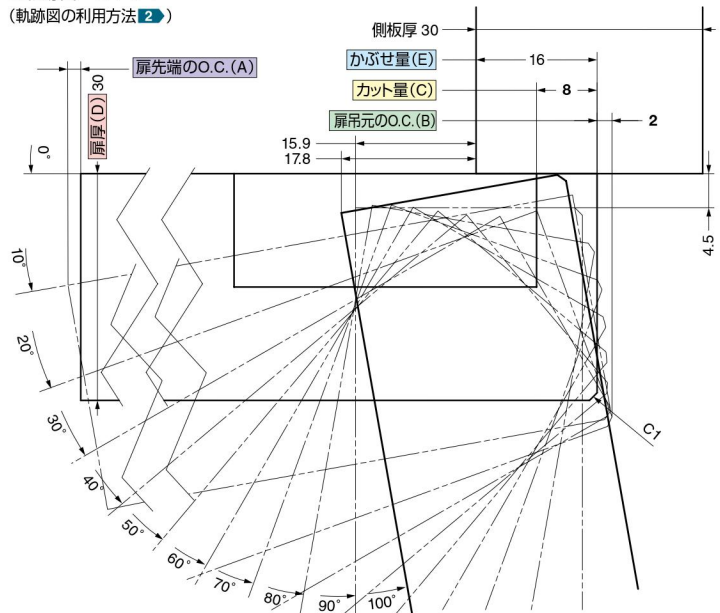
取付図、軌跡図はカット量8mm、扉厚30mm、側板厚30mmで16mmかぶせ仕様です。

●取付図



本図は別売のマウンティングプレート360-P4W-30Tとの組み合わせです。

●軌跡図 S=1/1
(軌跡図の利用方法 2)



【扉の寸法と丁番の取付個数】 3

【オープニングクリアランス (O.C.) 目地代】

扉開閉時に扉先端と扉吊元にオープニングクリアランスO.C. (A) と (B) が必要です。O.C. (A)、(B) は扉の厚みとカット量により変化します。扉の軌跡図および下表を十分考慮の上、キャビネットを設計してください。

【扉吊元のO.C. (B) と 扉厚 (D) および カット量 (C) の関係】

扉厚 (D)	カット量 (C)					
	3	4	5	6	7	8
18	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1
20	0.3	0.3	0.3	0.3	0.3	0.3
22	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5
24	0.8	0.8	0.8	0.8	0.8	0.8
26	1.3	1.2	1.2	1.1	1.1	1.1
28	3.6	2.6	1.6	1.6	1.5	1.5
30	6.0	5.0	4.0	3.0	2.1	2.0
32※	8.4	7.4	6.4	5.4	4.4	3.4
34※	10.8	9.8	8.8	7.8	6.8	5.8

扉吊元のO.C. (B)

・上表は扉にC1加工を施した場合の値です。

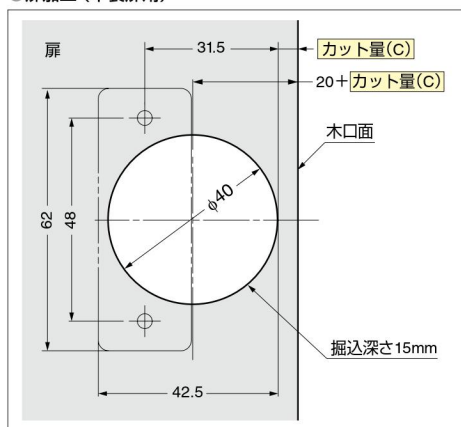
※30mmを超える厚扉使用時は、軌跡図を参考にしてください。(扉にRまたはC面加工をすることで、O.C. (B) を小さくできます。)

【カット量 (C) と かぶせ量 (E) の関係】

カット量 (C)	3	4	5	6	7	8
かぶせ量 (E)	11	12	13	14	15	16

かぶせ量調整ねじを回すと、かぶせ量を最大4mm少なくできます。

●扉加工 (木製扉用)



【扉先端のO.C. (A) と扉幅の関係 (扉厚30mmのとき)】

扉幅	300	400	500	600
扉先端のO.C. (A)	0.35	0.25	0.19	0.16

参照ページ 1: P.54, 2: P.37, 3: P.38

93°開き

インセット

カップ径φ40
掘込深さ15mm 推奨扉厚18~30mm

取付座金 1
オリンピアシリーズ

LAMP ラコン搭載 オリンピア スライド丁番 厚扉用 H360 厚扉用 PAT

発売しました NEW Lapcon 動画

OLYMPIA

ソフトクローズ
弊社10万回開閉試験クリア



写真はスライド丁番本体（ダンパー内蔵）と別売のマウンティングプレートの組み合わせです。

●ダンパー機能付はスピードを5段階で調節できます。

【仕様】

●扉の三次元調整機能（前後+1.7mm、-2.8mm、上下±2.5mm、すき間（左右）+0mm、-4mm）

【別売品】

●オリンピアシリーズ マウンティングプレート（取付座金） 1
●丸皿タッピンねじ3.5×15NI 1

【推奨ねじ】

●呼び径3.5皿頭／丸皿頭のタッピンねじ／木ねじ

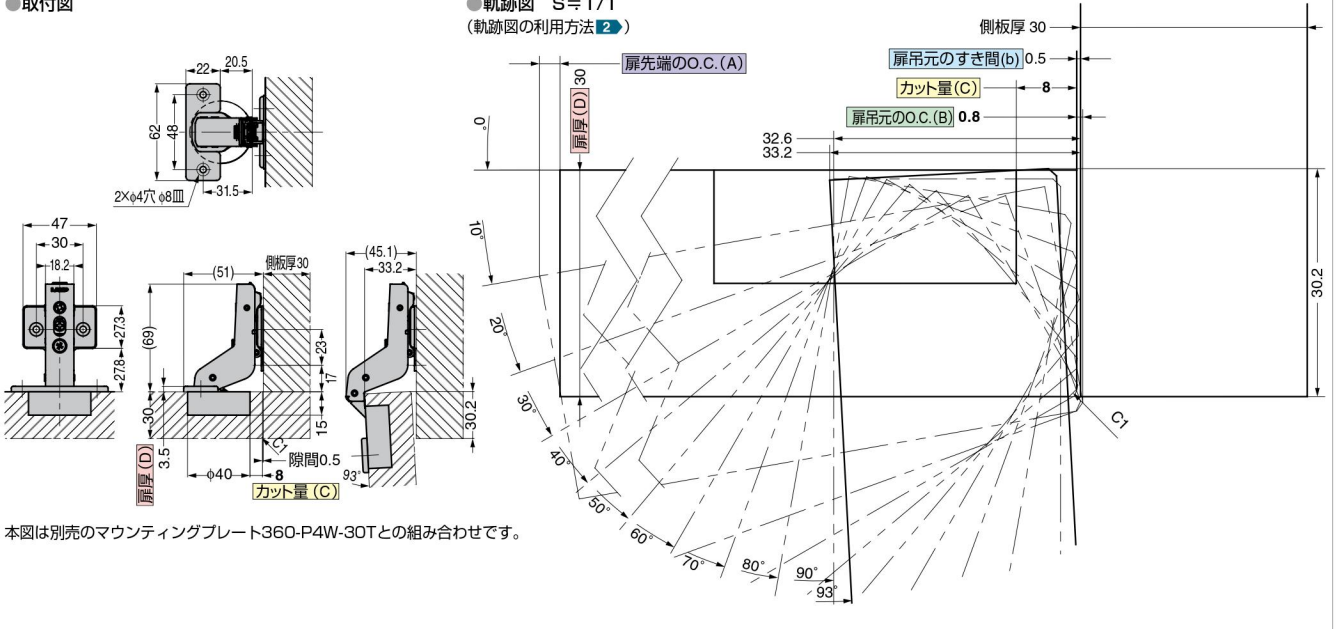
RHS	CAD	注文コード	品番	仕様	材料	仕上	1カートン
G	2D3D	160-029-086	H360-D26-0T	ダンパー内蔵（5段階）	鋼	ニッケルめっき	100ヶ
G	2D3D	160-029-083	H360-26-0T	キャッチなし			100ヶ
G	2D3D	160-029-080	H360-C26-0T	キャッチ付			100ヶ

取り付けには別売のマウンティングプレートが必要です。別途ご注文ください。

取付図、軌跡図はカット量8mm、扉厚30mm、側板厚30mmでインセット仕様です。

●取付図

●軌跡図 S≒1/1
(軌跡図の利用方法 2)



本図は別売のマウンティングプレート360-P4W-30Tとの組み合わせです。

【扉の寸法と丁番の取付個数】 3

【オープニングクリアランス (O.C.) 目地代】

扉開閉時に扉先端と扉吊元にオープニングクリアランスO.C. (A) と (B) が必要です。O.C. (A), (B) は扉の厚みとカット量により変化します。扉の軌跡図および下表を十分考慮の上、キャビネットを設計してください。

【扉吊元のO.C. (B) と 扉厚 (D) および カット量 (C) の関係】

扉厚 (D)	カット量 (C)						
	3	4	5	6	7	8	
18	0	0	0	0	0	0	
20	0	0	0	0	0	0	
22	0	0	0	0	0	0	
24	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	
26	0.3	0.3	0.3	0.3	0.3	0.3	
28	1.7	0.7	0.5	0.5	0.5	0.5	
30	3.9	2.9	2.0	1.4	0.8	0.8	
32*	5.9	4.9	3.9	3.3	2.6	2.1	
34*	8.1	7.1	6.1	5.1	4.5	3.9	

扉吊元のO.C. (B)

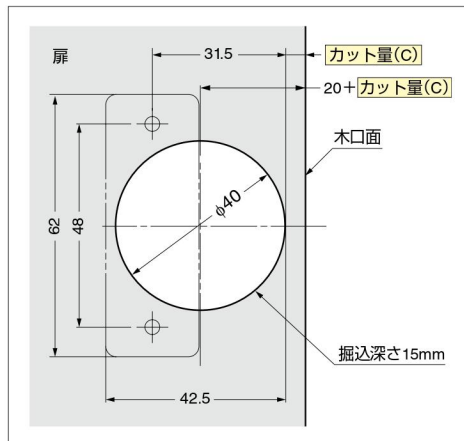
・上表は扉にC1加工を施した場合の値です。
*30mmを超える厚扉使用時は、軌跡図を参考にしてください。(扉にRまたはC面加工をすることで、O.C. (B) を小さくできます。)

【カット量 (C) と 扉吊元のすき間 (b) の関係】

カット量 (C)	3	4	5	6	7	8
扉吊元のすき間 (b)	5.5	4.5	3.5	2.5	1.5	0.5

かぶせ量調整ねじを回すと、扉吊元のすき間を最大4mm大きくできます。扉吊元のO.C.の設定は上表でご確認ください。

●扉加工 (木製扉用)



【扉先端のO.C. (A) と扉幅の関係 (扉厚30のとき)】

扉幅	300	400	500	600
扉先端のO.C. (A)	0.78	0.55	0.43	0.35

参照ページ 1: P.54, 2: P.37, 3: P.38

輸入 このマークの製品は輸入品のため「寸法・色調・作動感のばらつき」や、予告なく仕様変更等を行う場合があります (P.26もご覧ください)。本カタログに掲載している製品内容は、部品としての品質範囲です。この部品を使用した最終製品の機能・性能・安全を保証するものではありません。