

平面拉門M50 FLEX 訂製表

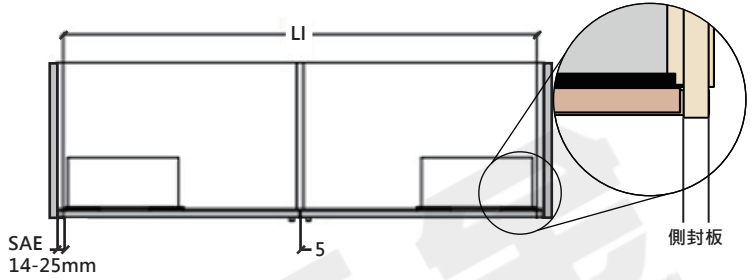
作法：有側封板

客戶名：_____

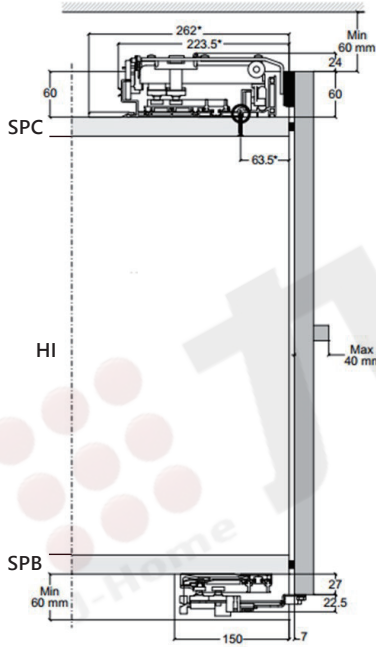
訂單編號：_____

日期：_____

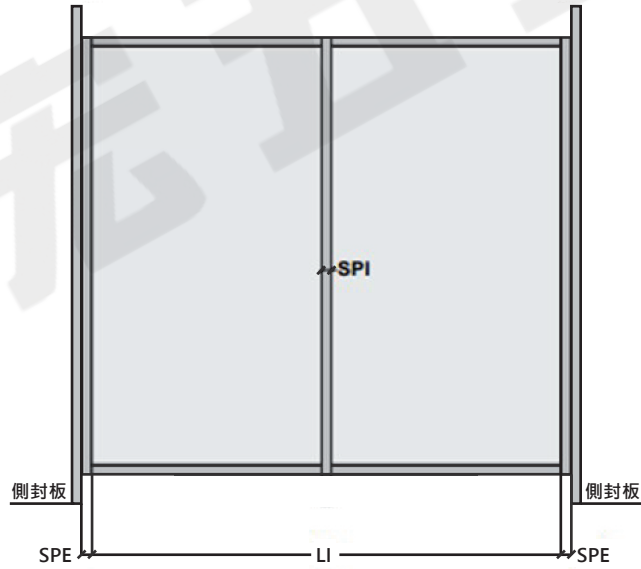
俯視



側視



前視



丈量項目		丈量值	實際門片丈量數值	
櫃體包外寬 L2	櫃體實內寬 LI	mm	公式：(櫃體實內寬 - 中門縫 5mm) / 2片 + 門片蓋度	
			試算：_____ (結果捨去0.5)	
	側板厚度 SPE	mm	實際門片寬 (單門片) ≤ 1600mm	mm
門片蓋度 SAE (14-25 mm)		mm		
櫃體包外高 H2	櫃體實內高 HI	mm	公式：櫃體包外高 + 87mm	
			試算：_____ (結果捨去0.5)	
	上頂板厚度 SPC	mm	實際門片高 (單門片) ≤ 2700mm	mm
下底板厚度 SPB		mm	注意事項： 1、門厚：18~40mm (含把手) 2、現場側板厚度如 18mm，則預設蓋度 16mm 或依客規需求調整 3、門片規格若不符產品需求則不予保固	

客戶確認簽核：_____

日期：_____