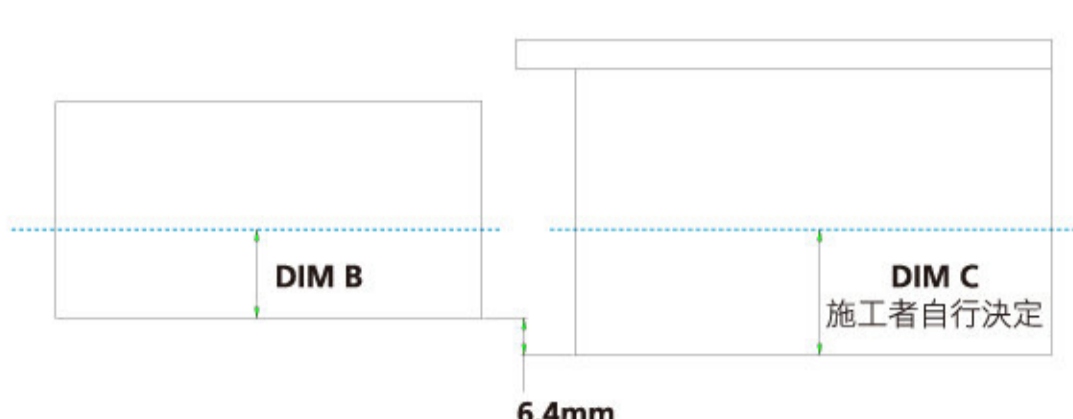
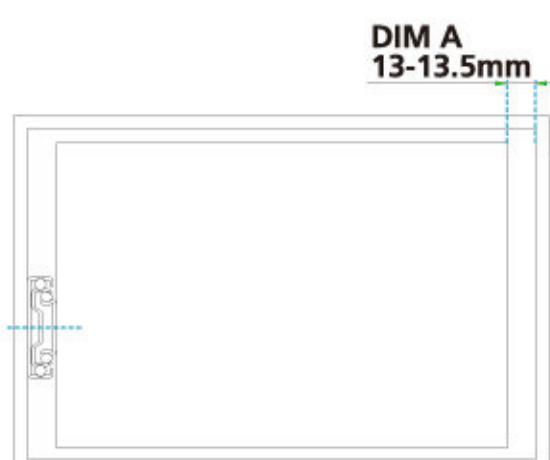


❗ 非常重要

內外框螺絲必須平貼框體鎖在孔上，並建議使用 $\varnothing 4\text{mm}$ 木工圓頭螺絲或沉頭螺絲。

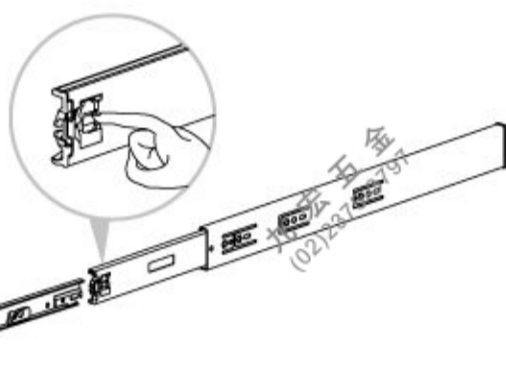


- ① 單邊間隙需13~13.5mm (DIM A)。
- ② 抽屜的底部距離櫃子的底部，至少6.4mm。
- ③ 施工者自行設定櫃子底部至DIM C之高度。
- ④ DIM B高度= DIM C高度 - 6.4mm。
- ⑤ 抽屜水平線DIM B與櫃身水平線DIM C須水平對齊。

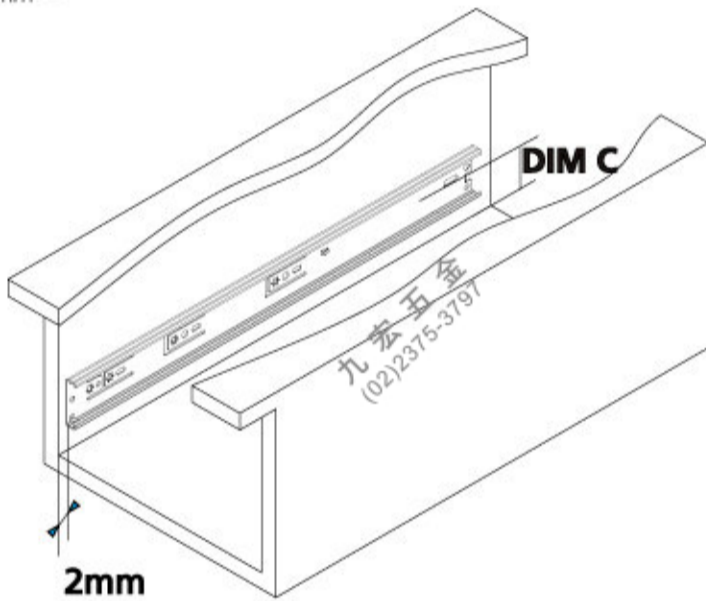
**步驟 1 > 安裝外框到櫃子**

※**溫馨小提醒** - 為了滑軌拉展的順暢，需請注意兩邊的滑軌其安裝需平行與對齊。

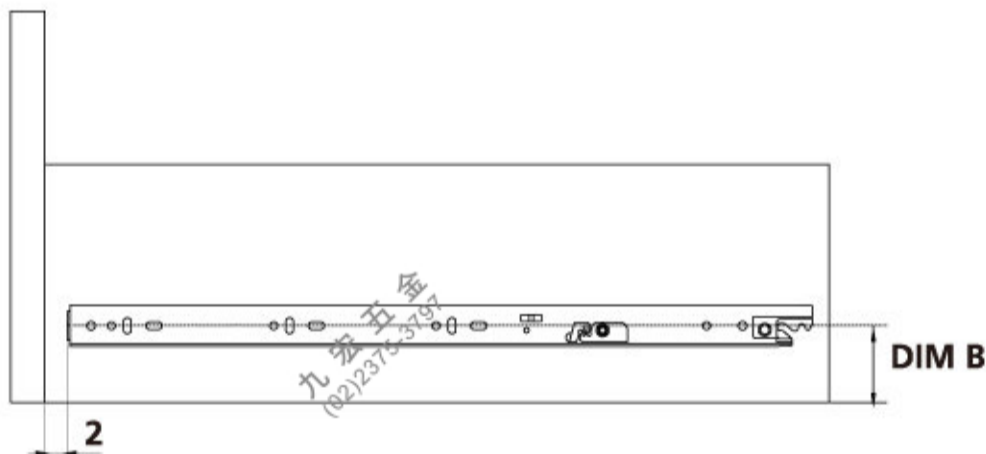
✎ 按壓分離塑件，將內框自外框抽出。



✎ 將外框中心線貼齊在先前標示的 DIM C 水平的長條線上及將滑軌自櫃子前端退後 2mm。

**步驟 2 > 安裝內框到抽屜上**

✎ 將內框中心線貼齊在先前標示的 DIM B 的長條線上及將滑軌自抽屜的面板後方退後 2mm，如果有使用消音墊，請將內框的位置放置在：消音墊厚度 + 2mm的位置上。

**步驟 3 > 安裝抽屜到櫃子**

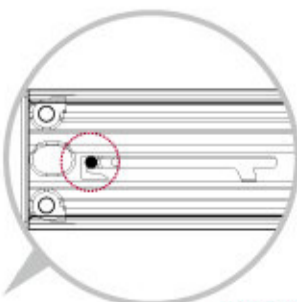
✎ 必需先確認珠座都放置在滑軌的前端，再將內框裝入外框，然後再順勢將抽屜推入，絕不要使用很大的力量將抽屜推入。

※**請注意** - 如果抽屜不能閉合，拆下抽屜重新插入。

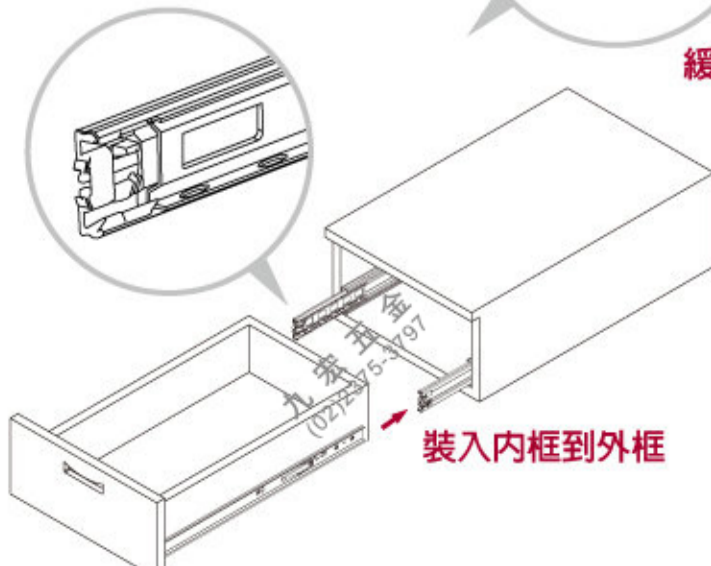
最後的調整與安裝

- A. 試著開關抽屜，確認滑軌功能是否正常及確認在開關中沒有螺絲干涉。正常情況下抽屜應該滑順的移動，沒有任何的阻礙。但在剛開始抽拉時，或許會有些微的不滑順。
- B. 如果持續不滑順，請檢查滑軌功能是否正常/螺絲是否有干涉。必須持續調整直到滑軌能正常使用。

必須確認珠座完全在前方的位置



緩歸件撥回原點位置



裝入內框到外框